Refrigerantes CGA - CGA200102 - ANTICONGELANTE ORG.50% - AZUL G125 L

DESCRIPCIÓN:
ANTICONGELANTE ORGÁNICO 50% (G12) ES UN FLUIDO 100% ORGÁNICO
DE NUEVA GENERACIÓN QUE EN SU COMPOSICIÓN INCLUYE EXCLUSIVA MENTE ADITIVOS ORGÁNICOS DE EXCELENTE CALIDAD, ESTOS PROPOR CIONAN AL CIRCUITO DE REFRIGERACIÓN UNA MAGNIFICA PROTECCIÓN
SEGÚN NORMAS HASTA -36 ºC.
CON ESTA NUEVA FORMULACIÓN SE CONSIGUE UN FLUIDO DE GRAN DURA BILIDAD, QUE CONSERVA AL MÁXIMO LAS PROPIEDADES ANTICORROSIVAS,
EVITA LA FORMACIÓN DE DEPÓSITOS Y AUMENTA LA CAPACIDAD DE TRANS FERENCIA TÉRMICA EN EL CIRCUITO DE REFRIGERACIÓN. BÁSICAMENTE ES
UN ANTICONGELANTE CONCENTRADO AL 50% CON BASE MONOETILENGLI COL Y PAQUETE DE ADITIVOS ANTICORROSIVOS, ANTIESPUMANTES, ANTI OXIDANTES, ANTIHERRUMBRES, ALGICIDAS Y BACTERICIDAS; Y EXENTO DE
AMINAS, FOSFATOS, NITRITOS Y SILICATOS. GRACIAS A TODOS SUS COM PONENTES EVITA LAS POSIBLES AVERÍAS TÍPICAS DE OTROS PRODUCTOS
DE MENOR CALIDAD.
V

CGA
Coolants
ANTICONGELANTE REFRIGERANTE
50% ORGÁNICO
ASTM: D-3306 / D-4656 / D-4089
UNE: 26-361-88 / VW TL 774D (G12)
• MULTIMETAL • USO DIRECTO • LARGA DURACIÓN
G12
Punto de Congelación (norma ASTM D-1177) -36 °C
Punto de Ebullición en circuito cerrado: 155 °C
CONTIENE DETECTOR DE FUGAS FLUORESCENTE
REF: CGA336102 - AZUL
5L